



Curso Monitoreo microbiológico para plantas de alimentos

Descripción del curso

Introducción:
PENDIENTE

Objetivos:

El participante conocerá la forma de implementar los programas prerequisite aplicables en la producción higiénica de envases para alimentos.

Dirigido a:

Jefes y gerentes de producción, mantenimiento, calidad y almacén, responsables de los sistemas de gestión de calidad e inocuidad, miembros del equipo de auditores internos.

Instructor: Con más de 15 años de experiencia en ISO/TS 22002-4 en la Industria de Alimentos

8h

De duración

Metodología: 40% teoría – 60% ejercicios y casos prácticos

Temario general

1. Introducción a ISO 22002-4 y definiciones

- ¿Qué son los prerequisites?
- ¿Para qué sirven los prerequisites?
- Importancia de los prerequisites

2. Construcción y diseño de instalaciones

- El medio ambiente de trabajo
- La ubicación del establecimiento
- Patrones de diseño interno y rutas de tráfico
- Estructuras internas y accesorios
- Equipos
- Almacenes

3. Servicios para la planta (Aire, Agua y Energía)

- Abastecimiento de agua
- Calidad del aire y ventilación
- Aire comprimido y otros gases
- Iluminación

4. Desecho de desperdicios

- Manejo de desperdicios
- Coladeras y drenajes

5. Limpieza y mantenimiento de equipos

- Diseño higiénico de equipos
- Superficies en contacto con el empaque para alimentos
- Mantenimiento

6. Gestión de materiales y servicios comprados

- Selección y manejo de proveedores
- Materias primas entrantes

7. Medidas para la prevención de la contaminación

- Contaminación microbiológica
- Contaminación física
- Contaminación química
- Migración química
- Manejo de alérgenos

8. Limpieza

- Programas de limpieza
- Agentes de limpieza y herramientas
- Monitoreo del programa de limpieza

9. Control de plagas

- Programas de control
- Prevención del acceso
- Anidación e infestación
- Monitoreo y detección
- Erradicación

10. Higiene del personal

- Vestidores y sanitarios
- Comedores y áreas para fumar
- Ropa de trabajo y uniformes
- Enfermedades y lesiones
- Higiene del personal
- Comportamiento del personal

11. Reproceso de productos

- Almacenamiento, identificación y trazabilidad
- Uso del reproceso

12. Recall o retiro de productos

- Procedimiento para retiro de producto
- Registros del retiro de producto

13. Almacenamiento y transporte

- Requisitos para el almacén
- Vehículos, transportes y contenedores

14. Información del producto

- Inocuidad del empaque
- Etiquetado

15. Bioterrorismo y seguridad de la planta

- Evaluación de vulnerabilidades
- Medidas preventivas
- Manejo de incidentes
- Capacitación para el personal

16. Conclusiones