



## Curso: Curso Sistemas a prueba de error (Poka-Yoke)

### Descripción del curso

**Introducción:**  
**PENDIENTE**

**Objetivos:** El participante conocerá y entenderá los principios y funcionamiento de un sistema a prueba de error (Poka-yoke) que analice los riesgos, identifique y elimine los errores que ocasionan defectos en los procesos y estaciones de trabajo.

#### **Dirigido a:**

Jefes y coordinadores de área  
Representantes de la dirección y gerentes de área, Personal encargado de la implantación de proyectos de Manufactura Esbelta (Lean Manufacturing), Personal de Producción, Personal de Mantenimiento

**Instructor:** Con más de 10 años de experiencia en Poka Yoke.

**8h**  
De duración

**Metodología:** 40% teoría – 60% ejercicios y casos prácticos

## Temario general

### 1. Introducción a Poka Yoke

- Antecedentes
- Razones para implementar un sistema a prueba de error
- Definición de "a prueba de errores"
- Los 5 elementos de la producción
- Beneficios de un sistema a prueba de error

### 4. Implementando sistemas a prueba de error, Poka Yoke

- Pasos para implementar un sistema a prueba de error
- Función de un dispositivo a prueba de error
- Los 3 niveles de prevención de defectos
- Consideraciones para implementar dispositivos a prueba de error

### 2. Localizando los defectos, Poka Yoke

- Tipos de inspección de calidad
- Sistema "cero defectos"
- Errores vs. Defectos
- Errores más comunes en los procesos
- Defectos más comunes en los procesos
- Condiciones de Alerta

### 3. Tipos de sistemas a prueba de error, Poka Yoke

- Plantillas
- Guías/barras/pins de referencia
- Interruptores de límite
- Contadores
- Separación de partes
- Restricción de secuencia
- Estandarización de elementos
- Detectores de condiciones críticas
- Rampas de caída con expulsión
- Tapones o barreras
- Sensores
- Eliminación de condiciones
- Rediseño para simetría/asimetría