



Curso: Preparación Rápida de Maquinaria (SMED)

Descripción del curso

Introducción:

PENDIENTE

Objetivos: Al finalizar el curso, el participante conocerá los principios y metodología utilizados en la preparación rápida de maquinaria (SMED), así como sus beneficios en la optimización de los tiempos de cambio de las herramientas, utilajes, formatos y ajustes en equipos, máquinas, instalaciones y procesos.

Instructor: Con más de 10 años de experiencia en Six Sigma.

Dirigido a:

Jefes y coordinadores de área
Personal encargado de la
implantación de proyectos de
Manufactura Esbelta (Lean
Manufacturing)
Personal de Producción y
Mantenimiento



8h
De duración

Metodología: 50% teoría – 50% ejercicios y casos prácticos

Temario general

1. Introducción a SMED

- ¿Qué es preparación rápida de maquinaria SMED?
- Tipos de preparaciones
- Beneficios de la preparación rápida de maquinaria
- ¿Qué necesito saber antes de implementar SMED?

4. Implementando SMED usando el modelo de mejora continua Planear-Hacer-Verificar, Actuar

- Planear: Desempeño actual del proceso Documentación de actividades Identificación de actividades internas y externas Actividades que se pueden cambiar Alineación de actividades
- Hacer: Probar los cambios propuestos
- Verificar: Revisar resultados de los cambios
- Actuar: Implementar los cambios propuestos y sentar las bases para la mejora

2. Principios para la implementación de SMED

- Separación de actividades internas vs. Externas
- Convertir actividades internas en externas
- Eliminación de la necesidad de ajuste
- Mejora de las operaciones manuales
- Mejora de la maquinaria y equipos
- Creación de un plan de mejora y definición de objetivos

3. Técnicas para la implementación de SMED

- Estandarización de las actividades de preparación
- Estandarización de las partes necesarias de la maquinaria y equipo
- Uso de métodos rápidos para fijar, sujetar, asegurar
- Uso de herramienta suplementaria
- Uso de operaciones en paralelo
- Uso de sistemas mecánicos de preparación