



Curso: Lean Six Sigma (Yellow Belt)

Descripción del curso

Introducción:

PENDIENTE

Objetivos: Al finalizar el curso, el participante será capaz de calcular la efectividad total de los equipos de producción (OEE), con la finalidad de mitigar o eliminar las 6 grandes pérdidas.

Instructor: Con más de 10 años de experiencia en efectividad total del equipo.

Dirigido a:

Jefes y gerentes de producción y manufactura
Personal encargado de la implantación de proyectos de Manufactura Esbelta
Personal de planeación de la producción y operaciones
Personal de Mantenimiento

8h
De duración

Metodología: 40% teoría – 60% ejercicios y casos prácticos

Temario general

1. Introducción al OEE

- ¿Qué significa OEE?
- ¿Para qué sirve el OEE?
- Entorno de Lean Manufacturing
- TPM como herramienta de Lean

2. Tiempos de operación

- Tiempo operativo
- Tiempo planeado de producción
- Tiempo ciclo
- Tiempo takt
- Producción teórica

3. Paros de maquinaria y calidad del producto

- Impactos de los paros en la producción
- Tipos de paros en la maquinaria
- Defectos
- Cómo afectan los defectos en el OEE

4. Cálculo de la efectividad total del equipo - OEE

- Uso de la capacidad de la máquina
- Disponibilidad
- Rendimiento
- Calidad
- Cálculo del OEE
- Rendimiento total efectivo del equipo (TEEP)
- Recomendaciones para mejorar el OEE
- Errores para evitar con el OEE

5. Conclusiones de la OEE