



Curso: Lean Six Sigma (Yellow Belt)

Descripción del curso

Introducción:

PENDIENTE

Objetivos: Al finalizar el curso, el participante conocerá los fundamentos de las herramientas Lean y Six Sigma y podrá participar de manera activa en la implementación de dicha filosofía en sus procesos.

Dirigido a:

Jefes y gerentes de Calidad y Mejora Continua
Supervisores de producción
Personal del área de manufactura, mantenimiento y almacén
Personal administrativo

Instructor: Con más de 10 años de experiencia en Six Sigma.



24h
De duración

Metodología: 70% teoría – 30% ejercicios y casos prácticos

Temario general

1. Introducción al TPM

- ¿Qué es el Mantenimiento Productivo Total (TPM)?
- Objetivos del TPM
- Características del TPM
- Beneficios del TPM

2. Los pilares del TPM

- Mejoras Enfocadas (Kobetsu Kaizen)
- Mantenimiento Autónomo (Jishu Hozen)
- Mantenimiento planificado
- Mantenimiento de Calidad (Hinshitsu Hozen)
- Prevención del mantenimiento
- Actividades de departamentos administrativos y de apoyo
- Formación y Adiestramiento
- Gestión de Seguridad y Entorno

4. El mantenimiento autónomo como parte del TPM

- Objetivos
- Paso 0: preparación
- Paso 1: limpieza inicial
- Pasos 2 a 7
- Auditoría de paso

5. El mantenimiento planificado como parte del TPM

- Los tipos de mantenimiento utilizados
- Mantenimiento Basado en el Tiempo (TBM)
- Mantenimiento Basado en Condiciones (CBM)
- Mantenimiento Despues de la Avería (BDM)
- Mantenimiento por Mejoramiento (IBM)
- Logro del cero averías
- Las cinco causas y contramedidas de las averías

7. Conclusiones de TPM

3. Las grandes pérdidas

- Pérdidas de paradas programadas
- Pérdidas de set ups y ajustes
- Pérdidas por averías
- Pérdidas por arranques
- Pérdidas por pequeñas paradas
- Pérdidas por velocidad
- Pérdidas por defectos de calidad
- Matriz de pérdidas y costos

6. Indicadores en el TPM

- Productividad
- Calidad
- Defectos
- Scrap
- OEE
- MDT, MTBF, MTTR