



Curso: Proceso de aprobación de partes para producción (PPAP)

Descripción del curso

Introducción:

PENDIENTE

Objetivos:

El participante conocerá la metodología y reportes del PPAP, para el suministro y aprobación de partes, piezas y materia prima en la industria automotriz.

Dirigido a:

Jefes y coordinadores de área, Representantes de la dirección y gerentes de área, Personal encargado de la implantación del sistema de gestión de la calidad, Miembros del equipo de auditores internos, Personal de las áreas de diseño y/o ingeniería

Instructor: Con más de 20 años de experiencia en Sistemas de Calidad y Mejora Continua en la industria Automotriz para producción PPAP.

8hr

De duración

Metodología: 60% teoría – 40% ejercicios y casos prácticos

1. . Introducción al Proceso de Aprobación de partes para Producción PPAP

- Propósito y Aplicación
- Relación del PPAP
- con IATF 16949
- Emisión de un PPAP

2. Requerimientos para un proceso de PPAP

- Registros de Diseño
- Documentos de cambios de ingeniería
- Aprobación por ingeniería del Cliente
- AMEF de Diseño
- Diagrama de flujo del proceso
- AMEF de Proceso
- Plan de Control
- Análisis de sistema de medición

- Resultados dimensionales
- Registros de resultados de pruebas de materiales y desempeño
- Estudio inicial de proceso
- Documentación de laboratorio calificado
- Reporte de aprobación de partes de apariencia
- Partes muestra de producción
- Muestras máster
- Ayudas para chequeo
- Requerimientos específicos del cliente
- Certificado de emisión de parte

3. . Requerimientos de notificación y emisión al cliente de PPAP

- Notificación al cliente
- Emisión al cliente

4. Emisión al cliente Niveles de Evidencia al cliente de PPAP

- Niveles de emisión

5. Estatus de emisión de partes:

- Generalidades
- Estatus de PPAP del cliente

6. Retención de registros de PPAP

7. Conclusiones de PPAP