

Curso: Plan de Control

Descripción del curso

Introducción:

PENDIENTE

Objetivos:

El participante será capaz de aplicar la metodología del plan de control utilizado en la industria automotriz. Definirá los métodos de evaluación y control del producto y del proceso, con la finalidad de asegurar la satisfacción del cliente y reducir los costos por fallas.

Dirigido a:

Jefes y gerentes de área, Miembros del equipo de auditores internos, Personal de las áreas de diseño, ingeniería, calidad, producción y mantenimiento.

Instructor: Con más de 20 años de experiencia en sistemas de calidad y plan de control.

8h

De duración

Metodología: 50% teoría – 50% ejercicios y casos prácticos

1. Introducción al plan de control.

- ¿Qué es el plan de control?
- Importancia del plan de control
- Relación del plan de control con IATF 16949
- Proceso de un plan de control
- Metodología del plan de control
- Enfoque de procesos en el plan de control
- Lecciones aprendidas y análisis de riesgo del PC

2. Requerimientos del Plan de control

- Formato y estructura básica
- Características especiales
- Características generales (PTC) pass through
- Error proofing confirmación (poka yoke)
- Plan de control por familias
- Interdependencia de procesos y plan de control
- Retrabajo y reprocesos
- Detalles de plan de reacción
- Inspección 100%
- Proceso Black box
- Proveedores dirigidos

3. Desarrollo de planes de control

- Introducción
- Enfoque por compuertas ligado al APQP
- El AMEF y su relación con el plan de control
- Entradas y salidas del plan de control
- Desarrollo de planes de control
- Identificación de etapas del proceso
- Identificación de Características
- Identificación de tolerancias
- Técnicas de medición
- Muestreo
- Método de control
- Planes de reacción

4. Fases del plan de control

- Plan de control de prototipos
- Plan de control de prelanzamiento
- Plan de control de producción

5. Uso efectivo del plan de control

- AMEF de reversa
- Auditoria por capas (CQI-8)
- Uso software para plan de control
- Uso de plan de control por familias
- Fundamentos de AMEF por familias para plan de control
- Control almacenamiento y riesgos de manejo
- Anormalidades manejo en relación con el plan de control
- Análisis de árbol de fallas
- Diseño de experimentos
- Diagrama de causa y efecto

6. Conclusiones

Metodología: 40% teoría – 60% ejercicios y casos prácticos