



Curso: Manejo y almacenamiento de residuos peligrosos

Descripción del curso

Introducción:

PENDIENTE

Objetivos:

El participante conocerá las condiciones para el manejo y almacenamiento correcto de los residuos peligrosos, considerando la legislación ambiental aplicable a las empresas mexicanas.

Dirigido a:

Jefes y gerentes de seguridad, higiene y medio ambiente
Personal a cargo del almacén de residuos peligrosos
Personal operativo que maneja residuos peligrosos.

Instructor: : Con más de 20 años de experiencia en el manejo y almacenamiento de residuos peligrosos.

8hr
De duración

Metodología: 60% teoría – 40% ejercicios y casos prácticos

Temario general

1. Introducción al manejo y almacenamiento de residuos peligrosos

- ¿Qué es un residuo peligroso?
- ¿Qué características tienen los residuos peligrosos?
- Residuos Corrosivos
- Residuos Reactivos
- Residuos Explosivos
- Residuos Tóxicos
- Residuos Inflamables
- Residuos Biológico infecciosos
- Clasificación de las empresas generadoras de residuos peligrosos

2. Legislación Ambiental Mexicana en materia de residuos peligrosos

- Ley general para la prevención y gestión integral de los residuos
- Reglamento de la ley general para la prevención y gestión integral de los residuos
- NOM-052-SEMARNAT-2005
- NOM-087-ECOL-SSA1-2002
- NOM-054-SEMARNAT-1993

3. Requisitos para la identificación y clasificación de residuos peligrosos

- Criterios para la identificación y clasificación de los residuos peligrosos
- Identificación de residuos corrosivos, reactivos, explosivos, tóxicos e inflamables
- Listados de residuos peligrosos
- Envasado y etiquetado de residuos peligrosos
- Estudios de incompatibilidad entre residuos peligrosos
- Identificación de residuos biológico – infecciosos (RPBI)
- Tipos de contenedores para residuos biológicos infecciosos (RPBI)

4. Almacenamiento temporal de residuos peligrosos

- Condiciones para el almacenamiento temporal de residuos peligrosos
- Altura máxima de estibas
- Capacidad de trincheras para contener derrames
- Condiciones generales de seguridad para el almacén
- Contenido de las bitácoras para pequeños y grandes generadores
- Tiempos de retención de bitácoras y manifiestos de residuos peligrosos

5. Transporte y disposición de residuos peligrosos

- Condiciones para el transporte de residuos peligrosos
- Obligaciones del generador
- Obligaciones del transportista
- Base de datos de transportistas autorizados por SEMARNAT

6. Conclusiones del manejo y almacenamiento de residuos peligrosos