



Curso: Control Estadístico de Procesos (SPC) para la industria Automotriz, registrado ante STPS

Descripción del curso

Introducción:

PENDIENTE

Objetivos:

El participante comprenderá las causas de variabilidad natural de los procesos y los medios para controlarlas. Al finalizar el curso, el participante será capaz de realizar estudios de capacidad y desempeño de los procesos, con la finalidad de mejorarlos.

Dirigido a:

Jefes y gerentes de control de calidad y producción, Metrólogos y personal responsable del control de los sistemas de medición, Jefes de laboratorio y supervisores de producción, Personal operativo responsable del control de los procesos.

Instructor: Con más de 20 años de experiencia en sistemas de calidad y mejora continua en la industria automotriz.

8hr

De duración

Metodología: 60% teoría – 40% ejercicios y casos prácticos

Temario general

1. Introducción y definiciones al control estadístico de procesos SPC

- Prevención vs Detección.
- Sistema de control de procesos
- Variación: Causas Comunes y Especiales
- Acciones locales y Acciones para el sistema • Control y habilidad de los procesos
- Mejora continua y control de los procesos
- Graficas de control

2. Gráficos de control típicos usados en el SPC

- Gráficos de control por variables
- Gráficos de control por atributos
- Proceso para las gráficas de control.
- Señales fuera de control

3. Otros tipos de graficas de control usados en el SPC

- Graficas en base a probabilidades
- Graficas de control de corridas cortas
- Graficas para detectar cambios pequeños
- Graficas no normales
- Multivariantes

4. Habilidad de los procesos y desempeño de los procesos

- Medidas de procesos para procesos predecibles
- Índices
- Manejo de distribuciones no normales y multivariantes
- Uso de medidas de los procesos

5. Conclusiones del control estadístico de procesos SPC