



Curso: : CQI-19 Desarrollo y gestión de proveedores

Descripción del curso

Introducción:

PENDIENTE

Objetivos:

el participante definirá una estrategia para su programa de desarrollo y gestión de proveedores con base en los criterios utilizados en el manual CQI-19.

Dirigido a:

Jefes y coordinadores de área, personal encargado del sistema de gestión de calidad, miembros del equipo de auditores internos, personal administrativo de producción, almacén o compras

Instructor: Con más de 13 años de experiencia en el desarrollo y gestión de proveedores para el sector automotriz.

16h

De duración

Metodología: 50% teoría – 50% ejercicios y casos prácticos

Temario general

1. Introducción al desarrollo y gestión de proveedores (CQI-19)

- Proveedores en el contexto de la organización
- Relación de los proveedores con la organización
- Proveedores internos/externos
- Aspectos por considerar en las decisiones de compras
- Estratégicos
- Críticos
- Aprobados

4. Desarrollo, monitoreo y evaluación del desempeño del proveedor (CQI-19)

- Monitoreo del desempeño
- Desarrollo aceptable del proveedor ¿sí?, ¿no?
- Aceptación y/o escalación del proveedor
- Definición de resultados aceptables
- Acreditación de laboratorios
- Interno y externo
- Métricos del proveedor
- Certificación CQI

2. Selección y clasificación de proveedores (CQI-19)

- Requisitos del producto/servicio
- Proceso de precalificación del proveedor
- Desarrollo de preparación de acuerdos comerciales
- Evaluación en sitio ¿sí?, ¿no?
- Evaluación del proveedor

5. . Requisitos de sub-proveedores (CQI-19)

- Cumplimiento a ISO 9001
- Implementación de Core Tools
- Documentación
- Características especiales
- Estabilidad financiera
- Inspección del total del lote
- Inspección por muestreo
- Auditorías de primera y segunda parte
- Indicadores de desempeño

3. Capacidad del proveedor APQP/PPAP

- Inicio de APQP con el proveedor
- Verificación de la capacidad del proveedor
- Desarrollo de PPAP
- Revisión de la capacidad técnica
- Implementación del plan de control de producción

6. Condiciones Pass-Through (CQI-19)

- Desarrollo de AMEF
- Control Plan
- Control de procesos/productos
- Características especiales de clasificación y control
- Características pass-through
- Uso de casas certificadoras
- Otros recursos

7. Conclusiones