



Curso: Minitab para la estadística de calidad de dispositivos médicos

Descripción del curso

Introducción:

PENDIENTE

Objetivos: El participante obtendrá los conocimientos para utilizar el software Minitab aplicando técnicas estadísticas de análisis de datos, para la mejora de sus procesos y de la calidad de dispositivos médicos.

Instructor: Con 10 años de experiencia en el manejo del software Minitab para la estadística de calidad de dispositivos médicos.

Dirigido a:

Ingeniero, químico de calificación y validación
Inspectores, auditores de calidad
Jefes, gerentes de calidad y mejora continua
Supervisores y personal operativo de las áreas de calidad y producción

16h
De duración

Metodología: 40% teoría – 60% ejercicios y casos prácticos

Temario general

1. Introducción a Minitab para la estadística de calidad para dispositivos médicos

- ¿Qué es el software Minitab?
- Importancia de utilizar Minitab en el análisis de proceso
- Menú de Minitab
- Comandos y ventanas
- Tipos de datos y archivos
- Edición de hojas de trabajo

4. Análisis estadístico (Estadística inferencial) de Minitab para dispositivos médicos

- Prueba de hipótesis
- Pruebas t
- Prueba chi-cuadrada
- Análisis de varianza ANOVA de un factor
- Análisis de regresión y correlación

7. Conclusiones

2. Análisis gráfico de Minitab para dispositivos médicos

- Diagrama causa-efecto (Ishikawa)
- Diagrama de Pareto
- Histograma
- Boxplot
- Gráfica de serie de tiempo

5. Gráficos de control de Minitab para dispositivos médicos

- xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
- Gráficos X-R para muestra de datos
- Gráfico I-MR para datos individuales
- Gráfica P para partes defectuosas
- Gráfica U para defectos por unidad

3. Análisis estadístico (Estadística descriptiva) de Minitab para dispositivos médicos

- Medidas de tendencia central
- Media
- Mediana
- Moda
- Medidas de dispersión
- Varianza
- Desviación estándar
- Rango
- Resumen gráfico • Distribución normal • Pruebas de normalidad • Gráfica de distribución normal

6. Herramientas de calidad de Minitab para dispositivos médicos

- Estudios de capacidad de procesos
- Cp, Cpk, Pp, Ppk
- Análisis del sistema de medición
- Estudio de Gages-Tipo I
- Estudio de Gage R&R
- Muestreo