



Curso: **Buenas prácticas de medición y verificación de instrumentos industriales**

Descripción del curso

Introducción: PENDIENTE

Objetivos:

El participante conocerá las buenas prácticas de medición y las características metrológicas para realizar las correctas verificaciones de sus instrumentos y así determinar su buen funcionamiento y garantizar las mediciones en sus procesos y calidad de sus productos.

Dirigido a:

Coordinadores, jefes e inspectores de calidad y producción, personal operativo de proceso, personal encargado de verificaciones, personal signatario de laboratorio.

Instructor: Con más de 15 años de experiencia en buenas prácticas de medición y verificación de instrumentos industriales.

32hr
De duración

Metodología: 70% teoría – 30% ejercicios y casos prácticos

Temario general

1. Introducción a las buenas prácticas de medición y verificación de instrumentos industriales

- Definiciones generales
- ¿Qué son las buenas prácticas de medición y verificación?
- Objetivo
- Alcance en la industria
- Importancia y beneficios

2. Medición y verificación de instrumentos industriales

- Conceptos básicos de medición y verificación
- Sistemas de gestión para los instrumentos de medición
- Buenas prácticas de medición y verificación
- Control de procesos y productos
- Control de instrumentos

3. Mediciones con balanzas y básculas

- Principios de medición
- Componentes
- Características metrológicas
- Buenas prácticas de medición
- Verificación de los instrumentos

4. Mediciones con termómetros bimetálicos, termopares y termómetros de resistencia rtd.

- Principios de medición
- Componentes
- Características metrológicas
- Buenas prácticas de medición
- Verificación de los instrumentos

5. Mediciones con manómetros y vacuómetros

- Principios de medición
- Componentes
- Características metrológicas
- Buenas prácticas de medición
- Verificación de los instrumentos

6. Mediciones con vernier, micrómetro de exteriores e indicadores de cuadrante

- Principios de medición
- Componentes
- Características metrológicas
- Buenas prácticas de medición
- Verificación de los instrumentos

7. Conclusiones